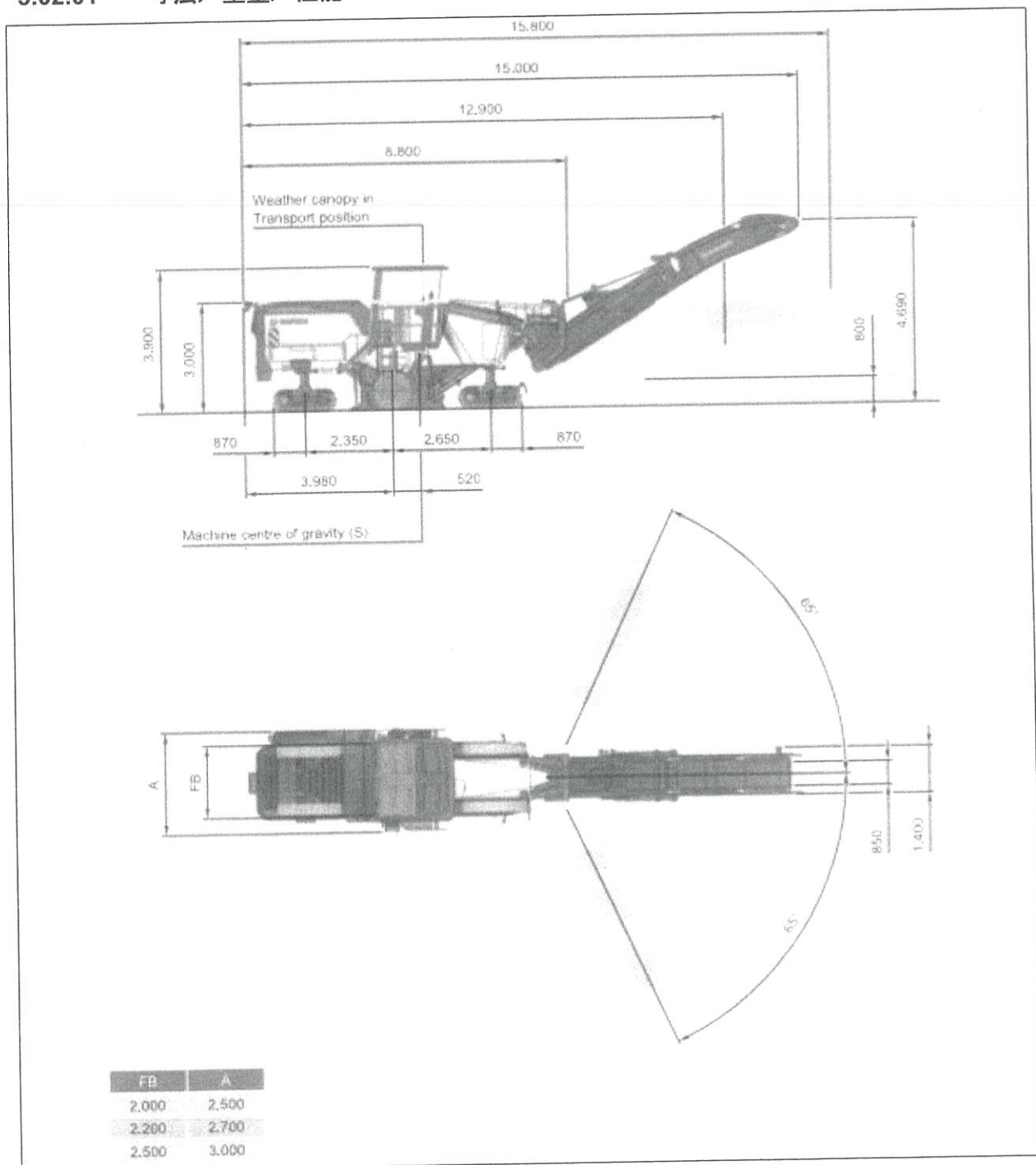


5.02 技術データ

5.02.01 寸法／重量／性能



すべての寸法の単位は mm です。

S = 排出コンベアを展開した状態での運転重量 (CE) に基づく機械重心

諸表
技術データ



		W 210 Fi		
		FB 2.000	FB 2.200	FB 2.500
切削ドラム				
切削幅	mm	2,000	2,200	2,500
切削深さ*1	mm		0 - 330	
切削回転面直径	mm		1,020	

*1 = 最大切削深さは、許容差と摩耗により規定値とは異なることがあります。

ディーゼルエンジン

エンジン製造者		Caterpillar
型式		C18 ATAAC
冷却方式		水
気筒		6
最大出力 (1700 r.p.m.)	kW / HP / PS	563 / 755 / 766
定格出力 (1,950 r.p.m.)	kW / HP / PS	563 / 755 / 766
排気量	l	18.1
定格出力での燃料消費量	l/h	147
標準的な現場での燃料消費量	l/h	59
排出ガス基準		EU Stage 4 / US Tier 4f

電気系統

電源	V	24
----	---	----

タンク容量

燃料タンク	l	1,200
作動油タンク	l	100
水タンク	l	3,270

走行能力

最大走行・施工速度	m/min (km/h)	0-100 (6)
-----------	-----------------	-----------

クローラーユニット

クローラーユニット	mm	1,730 x 300 x 610
-----------	----	-------------------

積み込みコンベア

一次コンベアベルト幅	mm	850
排出コンベアベルト幅	mm	850
コンベア排出能力理論値	m³/h	375



圧縮空気タンク

容量	l	10
許容運転温度	°C	-50~+100
許容運転圧力	bar	14.5

機械重量

乾燥重量	kg	27,000
CE 基準運転重量*2	kg	29,300
FB2500 の最大運転重量 (満タン)	kg	36,500

*2 = 機械重量はタンク容量半分 + 運転手 + 搭載分ビット

重量増減 (タンク充填物重量)

水タンク	kg	3,270
燃料タンク (0.83 kg/l)	kg	1,000

重量増減 (運転手とビット)

運転手	kg	75
ビット 5 箱	kg	125
搭載分ビット	kg	30

重量増減 (オプション切削ドラムユニット)

クイックチェンジ切削ドラムユニット、切削幅 2,200 mm	kg	220
クイックチェンジ切削ドラムユニット MCS BASIC、切削幅 2,000 mm	kg	670
クイックチェンジ切削ドラムユニット MCS BASIC、切削幅 2,200 mm	kg	920
クイックチェンジ切削ドラムユニット MCS BASIC、切削幅 2,500 mm	kg	1,240

重量増減 (オプション切削ドラム)

切削ドラム、切削幅 2,000 mm、LA 18、切削ビット 148 本	kg	-70
切削ドラム、切削幅 2,200 mm、LA 15、切削ビット 175 本	kg	150
切削ドラム、切削幅 2,200 mm、LA 18、切削ビット 159 本	kg	20

重量増減 (オプション MCS 切削ドラム)

切削ドラム MCS BASIC、切削幅 2,000 mm、LA15、切削ビット	kg	250
---	----	-----